

Polar Instruments Ltd.  
Garenne Park  
St. Sampson  
Guernsey  
Channel Islands

Tel: 44 (0)1481 53081  
Fax: 44 (0)1481 52476

MAN

# **T1500A**

## **Bedienerhandbuch**

Copyright Polar Instruments Ltd. 1995

## **T1500A Fehlersuchgerät Bedienungshandbuch**

### **GARANTIE**

POLAR Instruments Ltd. sowie der autorisierte Vertreter gewähren für dieses Gerät eine Garantie für die Dauer eines Jahres. POLAR Instruments Ltd. sowie der autorisierte Vertreter behalten sich vor, das Gerät zu reparieren oder zu ersetzen, falls Material- oder Verarbeitungsmängel die Ursache eines Defekt sind. Diese Garantie gilt ausschließlich unter der Bedingung, daß das Gerät ordnungsgemäß verwendet und entsprechend den Instruktionen von POLAR serviciert wurde.

Veränderungen am Gerät, Mißbrauch, Beschädigung, Reparaturen oder Reparaturversuche durch nicht autorisierte Personen führen zum Verlust des Garantieanspruches. POLAR Instruments Ltd. sowie der autorisierte Vertreter übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch die Verwendung dieses Gerätes entstehen könnten.

## **SICHERHEITSHINWEISE**

### **WARNUNG**

Betreiben Sie das Gerät nur in vollkommen geschlossenen Zustand. Der Verstoß gegen die folgenden Anweisungen könnte dazu führen, daß das Gerät unter Umständen nicht mehr betriebssicher ist. Jede Unterbrechung des Schutzleiters innerhalb oder außerhalb des Geräts ist verboten und könnte zu einer Gefährdung von Personen führen.

### **VORSICHTSMASSNAHMEN**

#### **Elektrische Isolierung**

Stellen Sie sicher, daß das Meßobjekt an keine Fremdspannung angeschlossen wird. Eine externe Spannung könnte den Tester beschädigen.

#### **Elektrostatische Aufladungen**

Dieses Gerät beinhaltet elektrostatisch empfindliche Bauelemente. Elektrostatische Entladung könnte einzelne elektronische Komponenten beschädigen. Vorsicht beim Hantieren mit diesen Teilen.

### **SICHERHEITSNORMEN**

Alle POLAR-Geräte entsprechen den Sicherheitsbestimmungen nach IEC 348 oder BS4743.

## **NETZANSCHLUSS**

Das Gerät wurde für den Betrieb an 100 - 130 Volt oder 200 - 250 Volt mit 50 oder 60 Hz Netzwechselspannung mit Schutzleiter ausgelegt. Geräte, deren Seriennummer mit einem Buchstaben beginnen (z.B. "A 12345") sind nur für den Betrieb von 90 - 110 Volt ausgelegt.

Prüfen Sie vor dem Einschalten des Geräts, ob die eingestellte Netzspannung korrekt ist. Der eingestellte Spannungsbereich ist auf der Geräterückseite aufgedruckt. Weitere Informationen über das Ändern der Spannungseinstellung erhalten Sie im Abschnitt 6 - Einfache Wartung und Fehlersuche.

### **Schutzleiter**

Der Schutzleiter des Geräts muß unbedingt angeschlossen werden.  
Das Netzkabel verwendet folgende Farben:

Braun	Phase
Blau	Nulleiter
Grün/Gelb	Schutzleiter

Beim Austausch der Netzsicherungen verwenden Sie nur Sicherungen mit den Werten wie in den SPEZIFIKATIONEN beschrieben.

### **Auszuwechselnde Teile**

Das Gerät enthält keine vom Anwender auszutauschenden Teile. Wenn das Gerät an die Netzversorgung angeschlossen wird, muß das Gehäuse vollkommen geschlossen sein.

## SPEZIFIKATIONEN

ASA Testbereiche	Leerlaufspannung	Kurzschlußstrom
Junction	1V	500µA
Logic	10V	5mA
Low	10V	150mA
Med	20V	1mA
High	40V	1mA
Hi-Cap (1 Hz fix)	10V	150mA
Low-Cap (2 KHz fix)	10V	20µA
ASA Testfrequenzen		
Low	95Hz	
Medium	500Hz	
High	2KHz	
Anzeige	Eingebaute Kathodenstrahl-Röhre	

### Leistungsaufnahme

200 - 250V, 100 - 130V oder 90 - 110V, 35 VA

Netzsicherungswerte:     200 - 250V: 200mA träge  
                                  90 - 130V:  400mA träge

### Meßsicherungen Kanal A und B

160mA flink

### Physikalische Abmessungen (exklusive Zubehör)

Breite:       300mm  
Höhe:        110mm  
Tiefe:       260mm  
Gewicht:     1,5 Kg

## ZUBEHÖR

### Standardzubehör

Netzkabel  
Prüfspitzenset  
Prüfclipset  
Bedienungshandbuch

## **FÜHRER DURCH DAS HANDBUCH**

EINFÜHRUNG	Ein Überblick über den POLAR T1500A Fault Locator und seine Anwendung
ALLGEMEINE BESCHREIBUNG	Das Funktionsprinzip, Elemente auf der Frontplatte und Rückwand
INSTALLATION	Anschluß des T1500A an die Netzversorgung
ASA - BAUTEILTESTS	Informationen über die verschiedenen Möglichkeiten der Signaturanalyseinrichtungen des T1500A und Anleitungen zum Bauteiltest
ASA - HALBLEITERTESTS	Methoden zum Testen von Dioden, Zener-Dioden, LEDs und Transistoren innerhalb der Schaltung
EINFACHE WARTUNG	Details zur Wartung bzw. zur Lokalisierung von Defekten.

## INHALT

GARANTIE .....	i
<b>SICHERHEITSHINWEISE .....</b>	<b>ii</b>
WARNUNG.....	ii
VORSICHTSMASSNAHMEN .....	ii
SICHERHEITSNORMEN.....	ii
NETZANSCHLUSS .....	iii
Schutzleiter.....	iii
<b>SPEZIFIKATIONEN.....</b>	<b>iv</b>
ZUBEHÖR.....	iv
<b>INHALT .....</b>	<b>vi</b>
 <b>ABSCHNITT 1 - EINFÜHRUNG .....</b>	 <b>1-1</b>
DAS T1500A FEHLERSUCHGERÄT .....	1-1
1-1 Einführung in den T1500A.....	1-1
1-2 Einsatzgebiete.....	1-1
1-3 Die analoge Signaturanalyse (ASA) .....	1-1
 <b>ABSCHNITT 2 - ALLGEMEINE BESCHREIBUNG .....</b>	 <b>2-1</b>
FUNKTIONSPRINZIP .....	2-1
2-1 Die T1500A Frontplatte .....	2-1
2-2 Die T1500A Rückwand.....	2-1
2-3 Die Entstehung einer Signatur .....	2-1
2-4 Vierquadranten-Signaturen .....	2-2
2-5 Das T1500A Ersatzschaltbild .....	2-3
 <b>ABSCHNITT 3 - INSTALLATION.....</b>	 <b>3-1</b>
VORBEREITUNGEN FÜR DIE ANWENDUNG .....	3-1
3-1 Auspacken .....	3-1
3-2 Anschluß an die Netzversorgung .....	3-1
3-3 Einstellen des T1500A .....	3-1
3-4 Anschluß der Testkabel.....	3-2
Einkanalige Anwendungen.....	3-2
Zweikanal- (Vergleichs-) Betrieb .....	3-3



**ABSCHNITT 4 - ASA-BAUTEILTESTS .....4-1****DAS TESTEN VON BAUTEILEN .....4-1****4-1 ASA-Techniken .....4-2****Fehlersuche ohne Dokumentation .....4-2****Typische Fehler .....4-3****4-2 Tests an Widerständen .....4-4****4-3 Tests an Kondensatoren .....4-6****Auswahl des Testbereichs für Kondensatoren .....4-6****Leckströme in Kondensatoren .....4-8****Kondensatoren in der Schaltung .....4-9****4-4 Induktivitäten .....4-10****Signaturen von Induktivitäten .....4-10****ABSCHNITT 5 - ASA-HALBLEITERTESTS .....5-1****DIE ANWENDUNG DER ASA AN HALBLEITERN .....5-1****5-1 Dioden, LEDs und Zenerdioden .....5-1****5-2 Transistortests in der Schaltung .....5-3****Identifizieren der Transistoranschlüsse .....5-3****5-3 Feldeffekt-Transistoren .....5-5****Junction-FETs (JFETs) .....5-5****Metal-Oxide Semiconductor FETs (MOSFETs) .....5-5****5-4 Integrierte Schaltkreise .....5-5****5-5 Das Testen von Bauteilen innerhalb der Schaltung .....5-10****Schaltungsbeispiel .....5-10****5-6 Tests an Bauteilen in einem Bussystem .....5-13****ABSCHNITT 6 - EINFACHE WARTUNG UND FEHLERSUCHE .....6-1****6-1 Netzspannungs-Einstellung .....6-1****6-2 Sicherungen .....6-2****Netzsicherung .....6-2****Meßkanalsicherung .....6-2****6-3 Problemlösungen .....6-3**



# ABSCHNITT 1 - EINFÜHRUNG

## DAS T1500A FEHLERSUCHGERÄT

### 1-1 Einführung in den T1500A

Der T1500A ist ein effizientes Mittel zur raschen Auffindung defekter Bauteile, sowohl in der Schaltung wie auch im ausgebauten Zustand.

*Die Überprüfung der Schaltung erfolgt ohne Einschalten der Versorgungsspannung, d.h. der Anwender ist vor elektrischen Schlägen geschützt, die zu testenden Bauteile können nicht beschädigt werden.*

Durch die echte Zweikanal-Technologie (Kanal A und B) kann die Charakteristik des Referenzbauteils mit einem defekten Bauteil verglichen werden. Fehler in komplexen Schaltungen können daher ohne hochspezialisiertes Fachwissen oder Schaltungskenntnis diagnostiziert werden - dies ist besonders hilfreich, wenn keine Schaltungsdokumentation existiert.

### 1-2 Einsatzgebiete

Der T1500A ist das ideale Instrument für einen großen Einsatzbereich:

- Field Service - Fehlersuche im Feldeinsatz
- Fertigung - Wareneingangskontrolle und Fehlerbehebung
- Reparatur - Rasche Fehlerfindung
- Fortbildung - Untersuchung der Bauteilcharakteristik

### 1-3 Die analoge Signaturanalyse (ASA)

Das T1500A Fehlersuchgerät testet Bauteile durch Anlegen einer strombegrenzten Sinusspannung, wobei der resultierende Strom durch den Bauteil über der angelegten Spannung als *Impedanzsignatur* aufgezeichnet wird. Signaturen unterschiedlicher Bauteile haben natürlich unterschiedliche Formen, die einfach zu unterscheiden sind.

Die Verwendung einer echten Zweikanal-Technologie im T1500A erlaubt es dem Anwender, das Verhalten zweier Bauteile simultan miteinander zu vergleichen.



## ABSCHNITT 2 - ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

### FUNKTIONSPRINZIP

#### 2-1 Die T1500A Frontplatte

Die Frontplatte des T1500A enthält:

- Schalter für den ASA-Bereich und die Testfrequenz
- Anschlüsse für die Meßspitzen Kanal A und B
- COM-Anschlußbuchse
- Positionseinstellung für Kanal A
- Anzeigenintensität und Trace Rotation Control

#### 2-2 Die T1500A Rückwand

Auf der Rückseite befinden sich der Netzschalter und der Anschluß für das Netzverbindungskabel.

#### 2-3 Die Entstehung einer Signatur

Der T1500A legt an einen Bauteil oder Schaltungsknoten eine Sinuswechselspannung und zeichnet den resultierenden Stromverlauf über der Spannung auf der eingebauten Kathodenstrahlröhre auf.

Die angelegte Spannung wird dabei horizontal, der Strom durch den Bauteil vertikal aufgetragen; die resultierende U/I -Kurve repräsentiert den Widerstand oder Impedanz des Bauteils. Diese Kurve wird daher *Impedanzsignatur* bezeichnet.

Da die vom T1500A erzeugte Spannung bipolar ist (positiv und negativ), fließt auch der Strom in beide Richtungen. Das Ergebnis ist eine Vierquadranten-Signatur (s. Abb. 2-1).

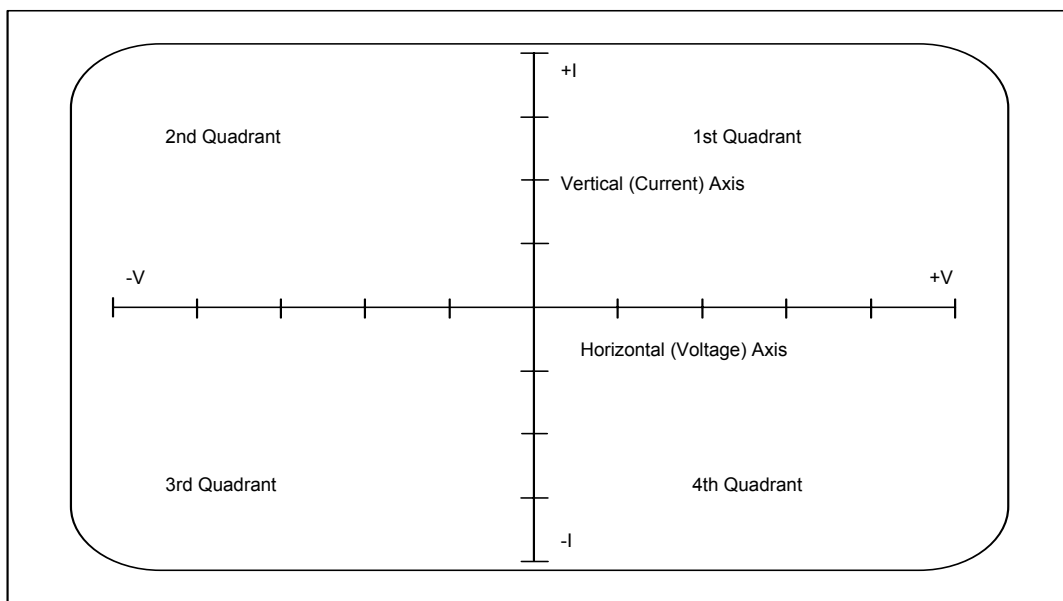


Abb. 2-1 Die Anzeige des T1500A

## 2-4 Vierquadranten-Signaturen

Impedanzsignaturen sind Kurven, bei denen der Strom über der Spannung aufgetragen wird; der Mittelpunkt der Skala liegt im Zentrum der CRT-Anzeige.

Da die am Bauteil anliegende Spannung sowohl positiv als auch negativ ist, werden die positiven Spannungen und Ströme im rechten oberen Quadranten dargestellt, die negativen im linken unteren Quadranten.

Die Skala, die auf der Röhre ersichtlich ist, erlaubt eine ungefähre Spannungs- und Strommessung.

Im Normalfall ist es jedoch nicht nötig, die gerade angezeigten Stromwerte zu messen, um einen Bauteil als gut oder defekt zu identifizieren. Meist werden bei der Fehlersuche Bauteile ermittelt, die einen massiven Defekt aufweisen (Bauteil-Totalausfall). Sehr oft reicht ein rascher Blick auf die Form der Signatur, um festzustellen, ob dieser defekt ist oder nicht.

## 2-5 Das T1500A-Ersatzschaltbild

Der T1500A kann als Ersatzweise als Spannungsquelle  $V_s$  mit nachgeschaltetem Serienwiderstand (Quellwiderstand)  $Z_s$  angesehen werden, der zu testende Bauteil wird im Ersatzschaltbild als  $Z_L$  dargestellt (Abb. 2-2).

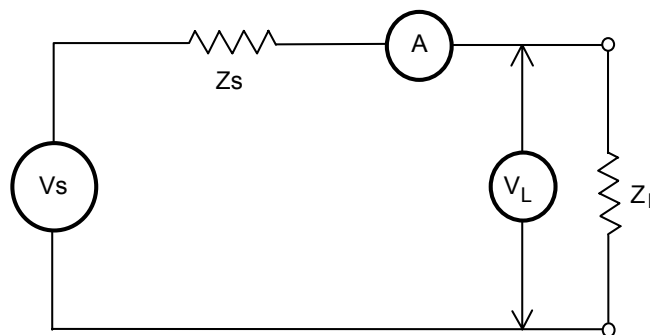


Abb. 2-2 Das T1500A Ersatzschaltbild

Der T1500A besitzt die Fähigkeit, die Spannung am zu testenden Bauteil bzw. den Strom durch diesen zu messen, das Ergebnis ist eine Kurve auf der Röhre.

Die abfallende Spannung  $V_L$  über der Lastimpedanz ( $Z_L$ ) hängt von der Impedanz des Testobjekts ab und bestimmt die horizontale Ablenkung des Strahls.

Der durch den zu testenden Bauteil fließende Strom bewirkt wiederum einen Spannungsabfall am internen Vorwiderstand  $Z_s$ ; dieser bestimmt die vertikale Abweichung des Strahls auf der Röhre.

Ein höherer Impedanzwert des Bauteils (das bedeutet, viel höher als der interne Serien- oder Quellwiderstand  $Z_s$ ) bewirkt einen niedrigen Stromfluß und damit einen geringen Spannungsabfall am Widerstand  $Z_s$ ; der größte Teil der Quellspannung  $V_s$  fällt an  $Z_L$  ab und produziert eine Signatur mit einem flachen Anstieg.

Ein geringer Lastwiderstand bewirkt einen höheren Stromfluß, der größte Teil der Quellspannung fällt an  $Z_s$  ab. Das Ergebnis ist eine steil ansteigende Signatur.

Die Abbildung 2-3 zeigt gleichzeitig die Signaturen von zwei unterschiedlichen Widerständen mit dem gleichen Spannungsbereich. Der Widerstandswert von Bauteil B ist größer als der von Bauteil A.

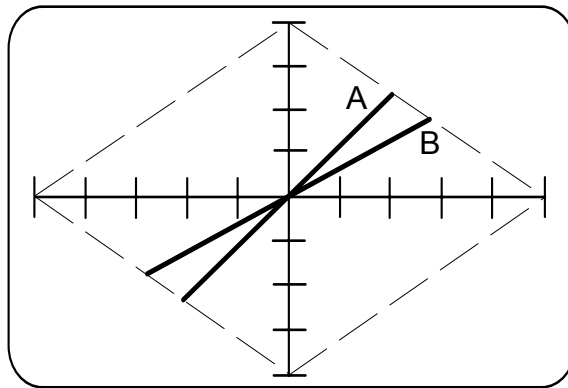


Abb. 2-3 T1500A-Anzeige mit zwei Impedanzsignaturen



## ABSCHNITT 3 - INSTALLATION

### VORBEREITUNGEN FÜR DIE ANWENDUNG

#### 3-1 Auspacken

Das Instrument wird in einer stabilen Verpackung ausgeliefert. Öffnen Sie die Verpackung vorsichtig und entnehmen Sie das Gerät samt Zubehör.

Sollte das Gerät in irgend einer Form beschädigt sein, so kontaktieren Sie Ihren Händler.

Die Verpackung sollte, wenn möglich, aufbewahrt werden.

Das T1500A-Set besteht aus den folgenden Teilen:

- T1500A
- Netzkabel
- Ein Paar Prüfspitzen
- Ein Paar Testclips
- Bedienerhandbuch

Hinweis: Sollte das Instrument kalt gelagert oder geliefert worden sein, so sollten Sie mit dem Einschalten warten, bis das Gerät die neue Raumtemperatur erreicht hat.

#### 3-2 Anschluß an die Netzversorgung

**Werfen Sie einen Blick auf den Aufkleber an der Geräterückseite und stellen Sie sicher, daß diese Ausführung für die lokale Netzspannung vorgesehen ist !**

Der Aufkleber enthält eine der beiden Aufschriften:

100 - 130V 50/60Hz 25VA oder  
200 - 250V 50/60Hz 25VA

Geräte, deren Seriennummer mit einem Buchstaben beginnt (z.B. "A 12345") sind ausschließlich für eine Netzspannung von 90 - 110V vorgesehen.

Entspricht der Aufdruck *nicht* der lokalen Netzspannung, so muß die richtige Spannungseinstellung laut Abschnitt 6 geändert werden.

Ist kein Netzstecker vorhanden, so montieren Sie den geeigneten Stecker und stellen Sie einen sicheren Schutz Erdekontakt her.

#### Netzkabel-Farbcodierung:

<b>Europa:</b>	Braun:	Leiter (L)
	Blau:	Nulleiter (N)
	Grün/Gelb:	Schutzleiter (PE)

<b>USA:</b>	Schwarz:	Leiter
	Weiß:	Nulleiter
	Grün:	Schutzerde

### 3-3 Einstellen des T1500A

1. Stecken Sie das Netzkabel an den T1500A und in die Steckdose und schalten Sie das Gerät ein (der Einschalter ist auf der Geräterückseite).

**Achtung:** Die Phosphorbeschichtung der Röhre kann Einbrennschäden erleiden, wenn das Gerät mit heller Intensität und gleicher Anzeige mehrere Stunden eingeschaltet ist !

Drehen Sie die A POSITION -Einstellung horizontal und vertikal und stellen Sie sicher, daß sich der Strahl von Kanal A in Bezug auf Kanal B einwandfrei horizontal und vertikal bewegen läßt. Stellen Sie nun die X und Y-Position so ein, daß sich der Strahl genau in der Schirmmitte befindet.

2. Ist der Strahl nicht ganz waagrecht, können Sie diesen mit der Trace Rotation - Einstellung parallel zur X-Achse ausrichten. Diese Einstellung kann nach einem Standortwechsel des Geräts neuerlich erforderlich sein.
3. Wählen Sie die Bereiche RANGE: LOGIC und FREQUENCY: LOW.

### 3-4 Anschluß der Testkabel

#### Einkanalige Anwendungen

Schließen Sie die rote Prüfspitze an die Buchse von Kanal A und die schwarze Prüfspitze an die COM- (Masse-) Buchse an und kontaktieren Sie mit den Prüfspitzen einen Bauteil. Soll ein Bauteil in einer Schaltung getestet werden, so empfiehlt es sich, mit der mit COM verbundenen Prüfspitze oder Testclip den Massepunkt der Schaltung zu kontaktieren.

#### Zweikanal- (Vergleichs-) Betrieb

Schließen Sie die rote Prüfspitze an die Buchse von Kanal A und die schwarze Prüfspitze an die Buchse von Kanal B an. Die Masseverbindung wird mit einem Testclip hergestellt, der an die COM-Buchse angeschlossen wird.

*Hinweis: Sollen zwei Platinen miteinander verglichen werden, so müssen beide Platinen jeweils mit einem Testclip mit einem geeigneten Massepunkt und der COM-Buchse verbunden werden.*

## Abschnitt 4 - ASA BAUTEILTESTS

### DAS TESTEN VON BAUTEILEN

Mit Hilfe der Analogen Signaturanalyse (ASA) werden leistungsschwache und damit sichere Testsignale an Bauteile gelegt, um sogenannte "Impedanzsignaturen" auf einer Oszilloskopröhre darzustellen. Impedanzsignaturen sind Kurven von Strömen über Spannungen, der Ursprungspunkt liegt in der Schirmmitte. Diese Methode kann an Bauteilen innerhalb oder außerhalb einer Schaltung angewendet werden. Positive Spannungen und Ströme werden im rechten oberen Quadranten angezeigt, negative im linken unteren Quadranten (s. Abb. 4-1 Anzeige mit X- und Y-Achse).

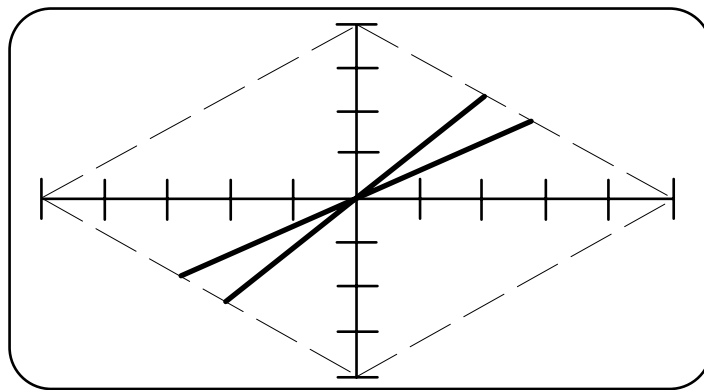


Abb. 4-1 Anzeige mit X- und Y-Achse

Das auf der Röhre vorhandene Achsenkreuz kann für Strom- und Spannungsmessungen herangezogen werden.

Bereich	Spitzenspannung	Horizontal	Spitzenstrom	Vertikal
Junction	1V	0.2V/div	500 $\mu$ A	0.125mA/div
Logic	10V	2V/div	5mA	1.25mA/div
Low	10V	2V/div	150mA	37.5mA/div
Med	20V	4V/div	1mA	0.25mA/div
High	50V	10V/div	1mA	0.25mA/div
Hi-Cap	10V	2V/div	150mA	37.5mA/div
Lo-Cap	10V	2V/div	20 $\mu$ A	5 $\mu$ A/div

Tabelle 4-1 Spannungsbereiche

Alle Signaturen befinden sich innerhalb der rautenförmigen strichlierten Linien (sogenannte Lastkurven), die die Endpunkte der Achsen miteinander verbinden.

## 4-1 ASA-Techniken

Die effizienteste Art der Signaturanalyse ist der Vergleich einer guten Baugruppe mit einer defekten.

Der primäre Zweck der Vergleichsmessung ist das Auffinden von *Abweichungen* von Signaturen. Diese Technik ist in den meisten Fällen die leichteste und schnellste Methode in der Fehlersuche allgemein. Meist ist eine detaillierte Analyse der Signatur nicht nötig.

Am besten beginnt man an Schaltungspunkten zu externen Schaltkreisen (z.B. Stecker), da sehr oft äußere Einflüsse der Grund der Beschädigung der Schaltung sind.

Ist keine Referenzschaltung (Gut-Muster) verfügbar, so sollte man sich ein Bild der Schaltung machen, um eventuell die zu erwartenden Kennlinien vorhersagen zu können. Wiederum empfiehlt es sich, bei den Steckverbindern mit dem Test zu beginnen.

Es kann sehr hilfreich sein, wenn man gleichartige Schaltungsteile auf einer Platine entdeckt (z.B. ein Zweikanal-Modem, ein Vierkanal-Audioverstärker, etc.).

Diese Schaltungsteile können in der Art verglichen werden, als wären sie separate Platinen. In solchen Fällen sei jedoch bei der Auffindung von unterschiedlichen Signaturen Vorsicht angebracht. Treten unterschiedliche Signaturen auf, so sollte dieser Bereich genau auf Schaltungsähnlichkeit untersucht werden - Schaltungsabweichungen könnten beabsichtigt sein.

### Fehlersuche ohne Dokumentation

Ist weder eine Dokumentation noch eine Vergleichsplatine verfügbar, so ist die Vorhersage von Signaturen sicher schwieriger; es lohnt jedoch, bekannte Bauteile wie Relais, bekannte ICs sowie Schalthalbleiter mit 3 Anschlüssen zu überprüfen.

Sogar ohne Dokumentation oder Vergleichsplatine sollte der Anwender bei Digital-Schaltungen auf nicht-diodenförmige Signaturen achten (z.B. Signaturen mit schiefen Linien). Bitte beachten Sie jedoch, daß manche Schaltungen mit Schutzdioden *und* Serienwiderständen ausgestattet sind, die im Bereich LOW diese Effekte erzeugen.

Auf Bussystemen, Parallelports, etc. sind gleichartige Signaturen auf allen Leitungen zu erkennen. Zeigt eine dieser Leitungen eine erkennbare Abweichung, so sollte dieser Leitung Beachtung geschenkt werden. Sehen jedoch alle Leitungen zueinander eher eigenartig aus, so deutet dies wahrscheinlich nicht auf einen Fehler hin.

### Typische Fehler

Bitte denken Sie immer daran, daß sich Fehler nicht immer im komplexesten Teil der Schaltung befinden müssen. Die meisten Fehler sind eher einfacherer Natur, z.B. Leiterbahnunterbrechungen, kalte Lötstellen, verkehrt eingebaute Dioden, etc.

Folgende Fehler sind beispielsweise gleich häufig:

Unterbrochene Relais-Spule  
Leiterbahnunterbrechung  
Abgebrochener Transistoranschluß

Die meisten aller Servicefehler sind übrigens massiver Natur. Viele Fehler sind Unterbrechungen jeglicher Art (meist als Leerlaufsignatur erkennbar), oder auch Kurzschlüsse (z.B. Zinnbrücken), leicht erkennbar durch unerwartete vertikale Linien.

Generell sollten auf einer kompletten Platine wie z.B. einer Einsteckkarte die Signaturen in folgender Reihenfolge untersucht werden:

Direktsteckverbinder  
andere Steckverbinder  
große ICs  
kleiner ICs  
alle anderen Bauteile

#### 4-2 Tests an Widerständen

Die durch einen Widerstand erzeugte Signatur ist eine geneigte Gerade, deren Anstieg vom Widerstandswert abhängt.

Der Widerstandstest erfolgt durch Kontaktieren der beiden Anschlüsse mit den Testspitzen und Beobachten des Anstiegs der Geraden.

Wählen Sie einen Spannungsbereich, bei dem eventuelle Unterschiede im Anstieg am deutlichsten sichtbar sind - durch einen hochohmigen Widerstand fließt nur wenig Strom, wenn eine geringe Testspannung anliegt.

Die resultierende Signatur wird sich in diesem Fall nur unwesentlich von einer Leerlaufsignatur unterscheiden (horizontale Linie). Durch die Wahl einer höheren Meßspannung fließt ein größerer Strom, der Anstieg wird deutlicher erkennbar.

Die Tabelle zeigt ungefähr, welche Widerstände in welchen Bereichen deutlich von Leerlaufsignaturen und Kurzschlußsignaturen (vertikale Linie) unterschieden werden können.

Spannungsbereich	Widerstandswert (Ohm)
<b>Junction</b>	1K bis 50K
<b>Logic</b>	300R bis 6K
<b>Low</b>	16.5R bis 300R
<b>Med</b>	5K bis 60K
<b>High</b>	12K bis 150K

Tabelle 4-2 Widerstandsbereiche

Die Abbildungen 4-2, 4-3 und 4-4 zeigen typische Signaturen für drei Widerstände:

Abb. 4-2

Widerstand: 2K  
Range: Logic  
Frequency: Low

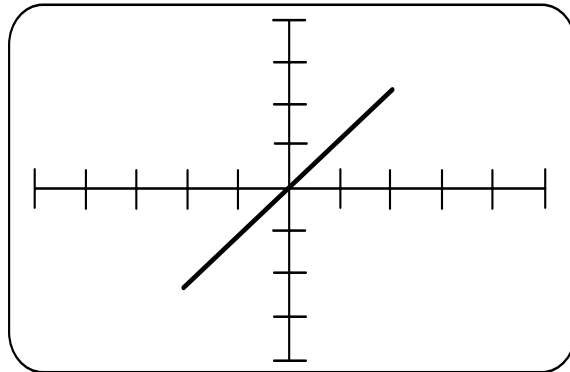


Abb. 4-3

Widerstand: 10K  
Range: Med  
Frequency: Low

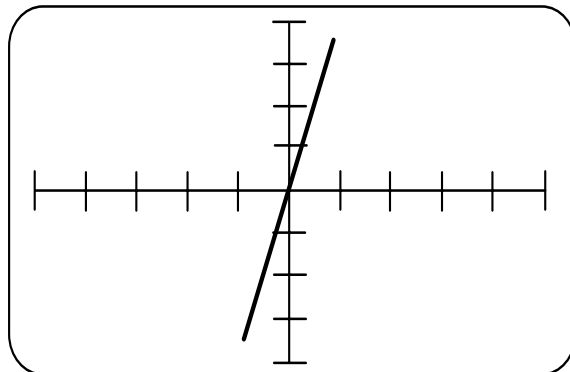
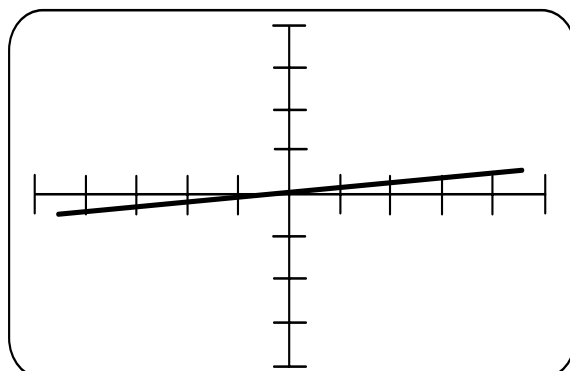


Abb. 4-4

Widerstand: 270K  
Range: Med  
Frequency: Low



### 4-3 Tests an Kondensatoren

Infolge der energiespeichernden Eigenschaft von Kondensatoren ergibt sich eine Phasenverschiebung zwischen Strom und Spannung. Diese zeigt sich als kreis- oder ellipsenförmige Signatur (s. Abb. 4-5).

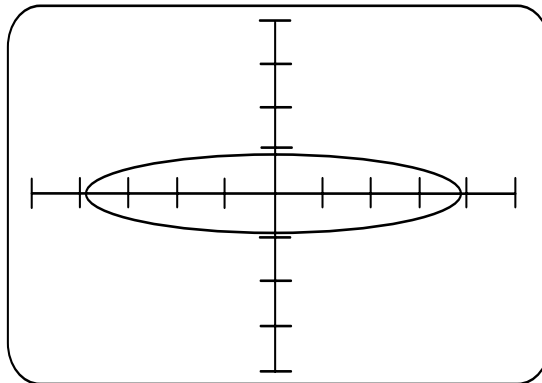


Abb. 4-5 Signatur eines intakten Kondensators

Bitte Beachten Sie, daß eine reine Reaktanz eine Ellipse erzeugt, dessen Brennpunkte parallel zum Achsenkreuz sind. Die vertikale Ablenkung repräsentiert den Stromfluß durch den Kondensator, der bei zunehmendem Kapazitätswert ansteigt.

Die Tabelle 4-3 zeigt die Kapazitätswerte, die durch individuelle Bereichswahl abgedeckt werden:

		Frequenz		
Bereich		Low	Med	High
LO-CAP				35pF – 800pF
Logic		300nF – 6µF	56nF – 1µF	15nF – 300nF
Low		6µF – 100µF	1µF – 20µF	300nF – 5µF
Med		30nF – 300nF	5nF – 68nF	1.5nF – 15nF
High		10nF – 150nF	2nF – 30nF	500pF – 7nF
HI-CAP	500µF – 12000µF			

Tabelle 4-3 Kapazitätsbereiche

### Auswahl des Testbereichs für Kondensatoren

Die durch Kondensatoren entstehende Signaturen reichen von praktisch horizontalen Linien für sehr kleine Kondensatoren über verschiedene Ellipsenformen (Kreise eingeschlossen) bis zu fast senkrechten Linien bei sehr großen Kapazitäten.

Die Verwendung höherer Frequenzen bewirkt eine größere Ablenkung in vertikaler Richtung und erleichtert die Erkennung von geringfügigen Abweichungen.

Für sehr kleine bzw. sehr große Kapazitätswerte verwenden Sie am besten die Bereiche LO-CAP oder HI-CAP mit fixen Testfrequenzen.

Die Abbildungen 4-6 und 4-7 zeigen typische Signaturen von Kondensatoren im Bereich Low sowohl für Spannung als auch Frequenz:

Abb. 4-6

22 $\mu$ F-Kondensator  
Range: Low  
Frequency: Low

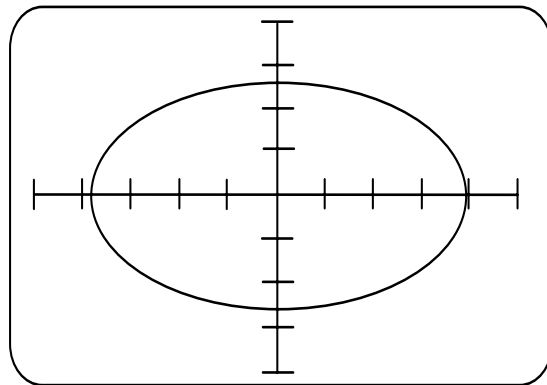
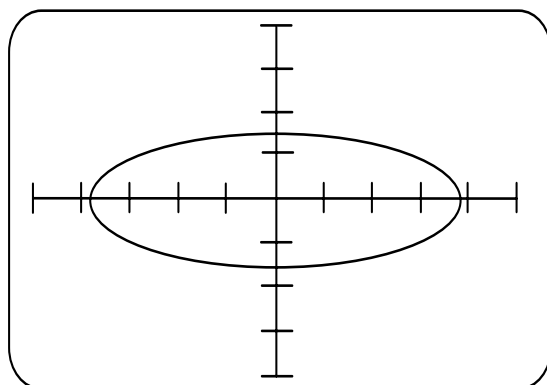


Abb. 4-7

10 $\mu$ F-Kondensator  
Range: Low  
Frequency: Low





## Leckströme in Kondensatoren

In der Praxis verhält sich ein Kondensator aufgrund von Leckströmen wie ein idealer Kondensator mit einem Widerstand parallel zu den Platten. Leckströme repräsentieren einen Leistungsverlust und können, wenn groß genug, zu Problemen in der Schaltung führen.

Die Größe des akzeptablen Leckstroms hängt von der Schaltung ab und ist normalerweise klein im Vergleich zum kapazitiven Strom. Leckströme in Elektrolytkondensatoren sind konstruktionsbedingt relativ groß.

Der Gesamtstromfluß ist daher die Summe aus kapazitivem und ohmschem Stromfluß, ein realer Kondensator wird daher als Parallelschaltung von einem idealen Kondensator und einem sehr großen Widerstand betrachtet.

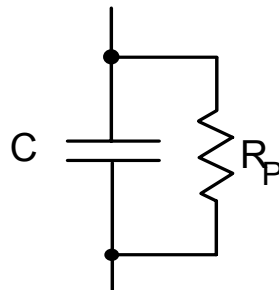


Abb. 4-8 Ersatzschaltung eines realen Kondensators

Abb. 4-8 zeigt die Ersatzschaltung eines "realen" Kondensators, bestehend aus der Kapazität  $C$  und dem Parallelwiderstand  $R_P$ .

In einem intakten Kondensator ist  $R_P$  sehr hoch, der Leckstrom ist vernachlässigbar ( $R_P$  verhält sich wie ein Leerlauf).

Der T1500A bewirkt einen Stromfluß durch beide Komponenten. Die resultierende Signatur ist die Summe aus Kondensator und Widerstand (s. Abb. 4-9).

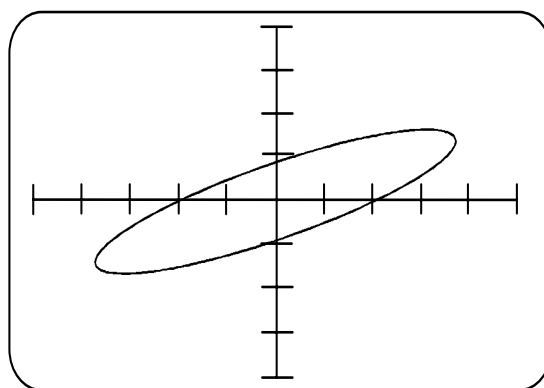


Abb. 4-9 Signatur eines "lecken" Kondensators

Beachten Sie die Neigung der Ellipse. Diese entsteht durch den ohmschen Stromfluß durch den Kondensator und zeigt einen Fehler an.

Grundsätzlich bewirkt ein Leckstrom, der zum rein kapazitiven Strom relativ groß ist, eine Neigung der Ellipse.

Durch die Wahl verschiedener Frequenzen kann der Widerstandseffekt mehr oder weniger deutlich sichtbar gemacht werden.

### **Kondensatoren in der Schaltung**

In vielen Schaltungen sind Kondensatoren parallel geschaltet, oftmals kleine Kondensatoren parallel zu großen Elektrolytkondensatoren. In solchen Fällen kann es nötig sein, die Kondensatoren von einander zu trennen und diese getrennt zu testen.

Beachten Sie weiters, daß Glättkondensatoren in Netzteilen oft parallel zu Transformator-Wicklungen und Brückengleichrichtern geschaltet sind - die entstehende Signatur ist oft schwer vorhersehbar. Ist keine Referenzplatine für eine Vergleichsmessung verfügbar, so ist auch hier eine Isolierung der Bauteile untereinander ratsam.

Manche Kondensatortypen neigen zu Wicklungsschlüssen, beispielsweise Polystyrenkondensatoren, die bei der Montage oder Reparatur großer Hitze ausgesetzt wurden. Die Isolierung innerhalb dieser Bauteile schmilzt leicht bei Löttemperatur, und die blanken Wicklungen bewirken einen Kurzschluß.

## 4-4 Induktivitäten

Die *induktive Reaktanz* wird durch die Induktivität der Spule und durch die Frequenz der anliegenden Spannung bestimmt, der ohmsche Widerstand hat keinen Einfluß.

Die Größe des Stromflusses hängt ab von:

1. Induktivität der Spule
2. Frequenz der anliegenden Spannung

Das bedeutet, die Reaktanz steigt bzw. der Stromfluß sinkt mit steigender Frequenz.

Das Ergebnis der Induktivität ist ähnlich der Kapazität: Strom und Spannung ändern sich nicht gleichzeitig, sondern phasenverschoben. Dies ist in den Signaturen ersichtlich.

### Signaturen von Induktivitäten

Induktivitäten zeigen eine Zeitverschiebung zwischen Spannung und Strom in ähnlicher Weise wie Kondensatoren (elliptische Signaturen), es gibt jedoch signifikante Unterschiede.

Reale Induktivitäten sind ebenfalls eine Kombination aus Induktivität und Widerstand. Da sie aus Drahtwindungen bestehen, kann niederfrequenter Strom direkt passieren, sie verhalten sich wie niederohmige Widerstände. Bei hohen Frequenzen steigt die Reaktanz im Vergleich zum Widerstand an, die Signatur erscheint eher als Induktivität, sie wird mehr und mehr ellipsenförmig.

Die Form der Signatur ist manchmal schwierig vorherzusagen (Eisenkerne können beispielsweise in die Sättigung gehen), Verzerrungen können auftreten. Induktivitäten sind daher am einfachsten in Form einer Vergleichsmessung zu verifizieren.

	Frequenz		
Bereich	Low	Med	High
Logic	500mH – 11H	100mH – 2H	25mH – 500mH
Low	30mH – 500mH	6mH – 100mH	1.5mH – 25mH
Med	10H – 110H	2H – 10H	500mH – 5H
High	20H – 30H	4H – 50H	1H – 12H

Tabelle 4-4 Induktivitätsbereiche

Abbildung 4-10 zeigt die Signatur der Primärwicklung eines Ferrit-Transformators mit der Spannungseinstellung *Low* und der Testfrequenz *High*. Hier ist der Einfluß des ohmschen Widerstands gut sichtbar, der Widerstand bewirkt die Neigung der Ellipse.

Die Abbildung 4-11 zeigt einen gleichen (defekten) Transformator mit einem Windungsschluß.

Abb. 4-10

Ferrit-Transformator  
Primärwicklung  
Range: Low  
Frequency: High

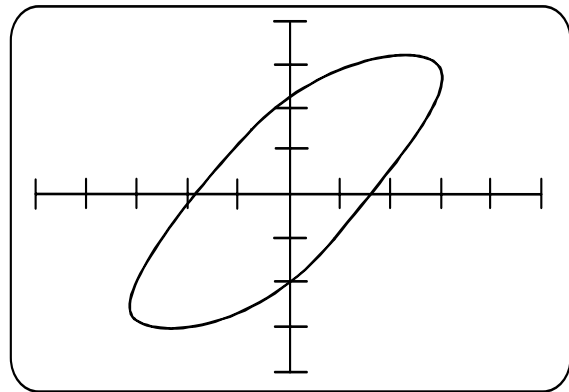
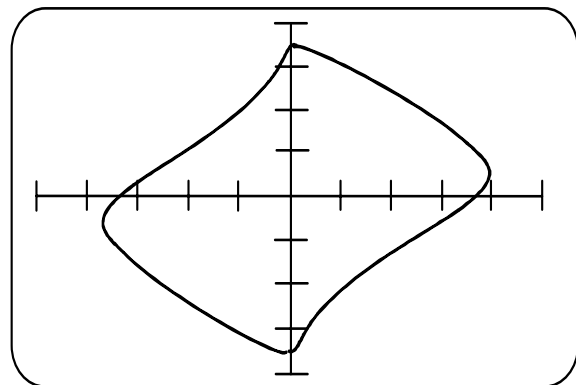


Abb. 4-11

Ferrit-Transformator  
Primärwicklung  
Range: Low  
Frequency: High  
Windungsschluß



## ABSCHNITT 5 - ASA-HALBLEITERTESTS

### DIE ANWENDUNG DER ASA AN HALBLEITERN

#### 5-1 Dioden, LEDs und Zenerdioden

Im Vorwärtsbetrieb zeigt die Diode einen niedrigen Widerstand und einen Spannungsabfall von ca. 0,6 V. Dies bewirkt eine Signatur mit einer Geraden, die zur Y-Achse fast parallel verläuft (s. Abb. 5-1).

Im Rückwärtsbetrieb ist der Widerstand der Diode sehr hoch und praktisch einem Leerlauf gleichzusetzen; die resultierende Gerade verläuft praktisch auf der X-Achse. Eine Leuchtdiode (LED) zeigt eine ähnliche Signatur, der Spannungsabfall in Vorwärtsrichtung beträgt jedoch etwa 1,5V.

Eine Zenerdiode verhält sich unterhalb der Zenerspannung wie eine normale Diode. Überschreitet die anliegende Spannung in Rückwärtsrichtung die Zenerspannung, so erscheint auf der Anzeige dieser Teil der Signatur als niederohmig. Abbildung 5-2 zeigt die Signatur einer 8,2V-Zenerdiode.

Beim Test von Zenerdioden kann die Skala der X-Achse für die Messung der Zenerspannung verwendet werden.

Die passenden Spannungsbereiche sind:

Kleinsignaldioden	<b>Junction</b>
Leistungsdioden	<b>Low</b>
LEDs	<b>Logic</b>
Zenerdioden	<b>Med (bis 20V)</b>

*Hinweis: Die Signaturen erscheinen invertiert, wenn Prüfspitze und COM-Klemme vertauscht werden.*

Abb. 5-1

Kleinsignaldioden  
Range: Logic  
Frequency: Low

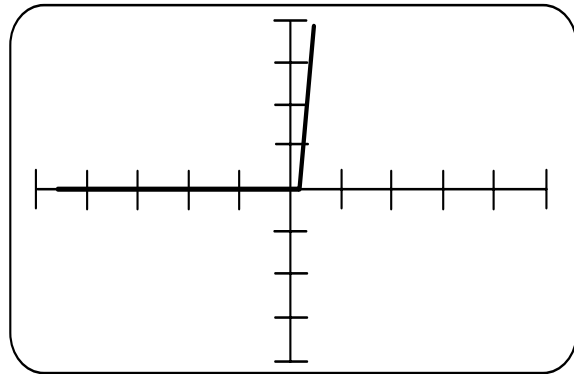
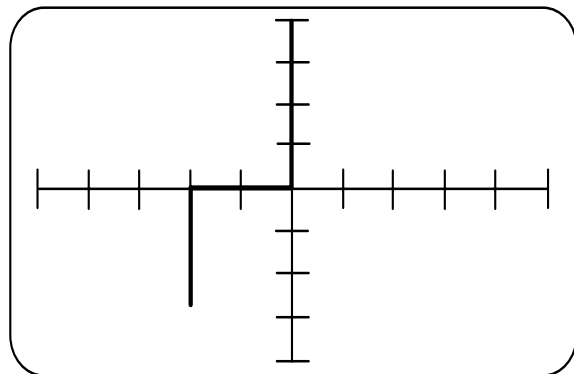


Abb. 5-2

8,2V Zenerdiode  
Range: Medium  
Frequency: Low



## 5-2 Transistortests in der Schaltung

In vielen Testsituationen ist es nicht oder kaum möglich oder praktisch, den Bauteil aus der Schaltung zu entfernen. Der T1500A kann zum Testen von Transistoren verwendet werden; nähere Details folgen in diesem Kapitel.

Ein Transistor besteht aus zwei Halbleiterübergängen "Rücken an Rücken" (einer zwischen Basis und Kollektor und einer zwischen Basis und Emitter).

Die Abbildungen 5-3 bis 5-5 zeigen die typischen Signaturen für einen NPN-Transistor (dabei besteht der Kollektor und der Emitter aus n-dotiertem Material, die Basis aus p-dotiertem), die Prüfspitzen kontaktieren jeweils die zugehörigen Anschlüsse.

Die Basis-Emitter-Signatur (Abb. 5-3) ist ähnlich der eine Z-Diode. *HF-Kleinsignaltransistoren sollten in dieser Art nicht unnötig lange betrachtet werden! Dieser Rückwärtsdurchbruch der Basis-Emitterstrecke könnte die Parameter des Transistors verändern !*

Die Basis-Kollektor-Signatur (Abb. 5-4) ist ähnlich einer Signatur einer Diode in Serie mit einer Zenerdiode. Ist die Testspannung positiv (rechter Quadrant), so ist die Kollektor-Basisstrecke in Rückwärtsrichtung, die Basis-Emitterstrecke in Vorwärtsrichtung gespeist. Die Kollektor-Emitterstrecke verhindert in Rückwärtsrichtung einen Stromfluß, die Signatur erscheint als Leerlauf (eine horizontale Linie). Ist die Testspannung negativ (linker Quadrant), so wird die Kollektor-Basisstrecke in Vorwärtsrichtung bzw. die Basis-Emitterstrecke in Rückwärtsrichtung gespeist. Die Basis-Emitterstrecke zeigt den oben erwähnten Zenerdurchbruch; bitte beachten Sie obige Warnung für diese Betriebsart !

Die Signatur eines PNP-Transistors ist spiegelbildlich zu der eines NPN-Transistors.

### Identifizieren der Transistoranschlüsse

Die Anschlüsse eines unbekannten Transistors können wie folgt ermittelt werden:

Wählen Sie die Spannung **Logic** und die Frequenz **Low**.

Verbinden Sie die COM-Klemme mit einem Transistoranschluß und Messen Sie mit der Prüfspitze hintereinander die beiden anderen Anschlüsse. Führen Sie dies solange durch, bis die angezeigten Signaturen mit denen von Abb. 5-3 bis 5-5 übereinstimmen. Erscheinen diese gespiegelt, so handelt es sich um einen PNP-Transistor.

Abb. 5-3

NPN-Transistor  
Basis-Emitterstrecke  
Range: Med  
Frequency: Low

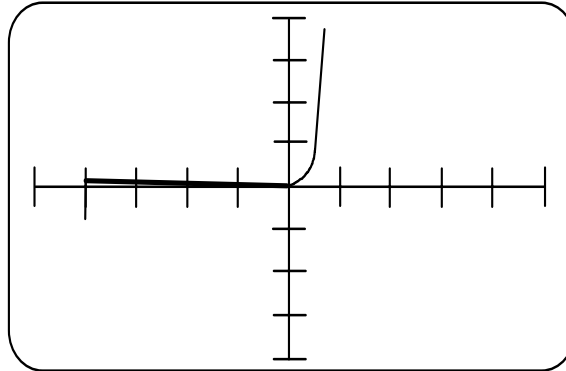


Abb. 5-4

NPN-Transistor  
Basis-Kollektorstrecke  
Range: Med  
Frequency: Low

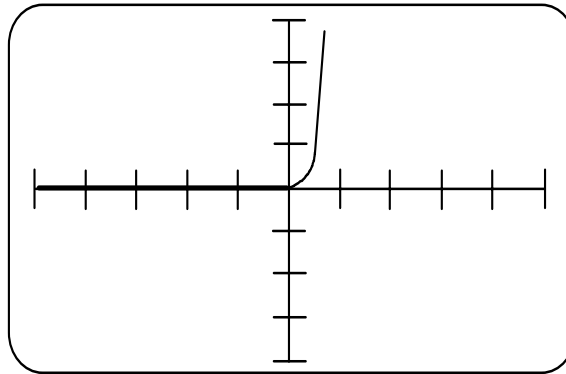
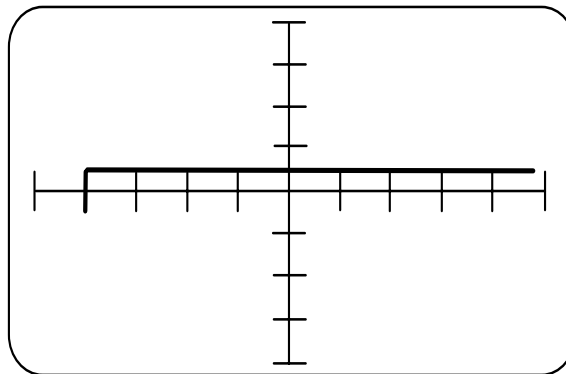


Abb. 5-5

NPN-Transistor  
Emitter-Kollektorstrecke  
Range: Med  
Frequency: Low





### 5-3 Feldeffekt-Transistoren

#### Junction FETs (JFETs)

Der JFET besteht aus einer Sperrschicht aus Halbleitermaterial (Kanal) und einem Bereich aus dotiertem Material (p-dotiert bei n-Kanal-Typen), dem Gate. Das Gate bildet einen Diodenübergang an beiden Enden des Kanals (Source und Drain), und diese können wie gewöhnliche Dioden getestet werden.

#### Metal-Oxide Semiconductor FETs (MOSFETs)

*ACHTUNG: Beachten Sie die Vorsichtsmaßnahmen beim Hantieren mit MOSFETs. Verwenden Sie die Bereiche **Logic** und **Low** (bei Leistungs-MOSFETs), nicht aber den Bereich **Med** !*

MOSFETs sind Feldeffekttransistoren mit einem vom Kanal isoliertem Gate. Die Gate-Drain bzw. Gate-Source-Tests erzeugen für gewöhnlich eine Leerlaufsignatur; manche MOSFETs besitzen jedoch eine Schutzdiode zwischen Gate und Source. In diesem Fall ähnelt die Gate-Source-Signatur der einer Zenerdiode.

### 5-4 Integrierte Schaltkreise

Die Bereiche **Logic** und **Junction** bzw. die Frequenz **Low** werden für den Test von ICs empfohlen. Alle Schaltkreise können durch Messen an zwei Anschlußbeinen getestet werden. Die meisten Signaturen sehen Signaturen von Dioden und Z-Dioden sehr ähnlich.

**Hinweis:** Die Hersteller gleicher IC-Typen verwenden sehr oft verschiedene Technologien, daher können die Signaturen stark abweichen. Dies sollte bedacht werden, bevor ein IC vorschnell als defekt deklariert wird.

Soll ein IC getestet werden, so empfiehlt sich der Anschluß der COM-Klemme an den GND-Anschluß des ICs. Alternativ dazu kann COM an Vcc angeschlossen werden.

In manchen Fällen erscheinen instabile Signaturen. Schließen Sie in diesem Fall GND mit Vcc als Abhilfe kurz.

Die Abbildungen 5-6, 5-7 und 5-8 zeigen die Signaturen eines 74LS00.

Die Signatur in Abb. 5-8 wird durch die Eingangsschutzdiode mit der Anode hin zu COM dominiert. Die Signatur in Abb. 5-7 ist komplexer, da mehrere integrierte Elemente ihre Form bestimmen, ebenso die Signatur in Abb. 5-8.

Die Signaturen eines HC-Gatters (74HC02) und eines der CMOS 4000er-Serie 4017) sind in den darauffolgenden Abbildungen dargestellt.

Abb. 5-6

74LS00  
Range: Logic  
Frequenz: Low  
Eingang gegen Masse

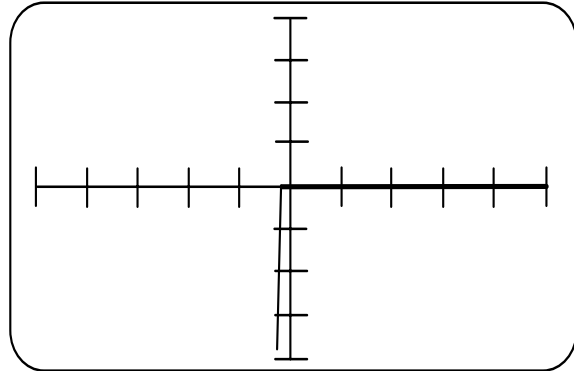


Abb. 5-7

74LS00  
Range: Logic  
Frequency: Low  
Ausgang gegen Masse

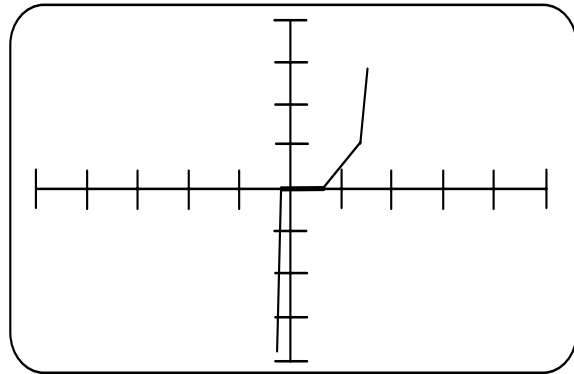


Abb. 5-8

74LS00  
Range: Logic  
Frequency: Low  
Vcc gegen Masse

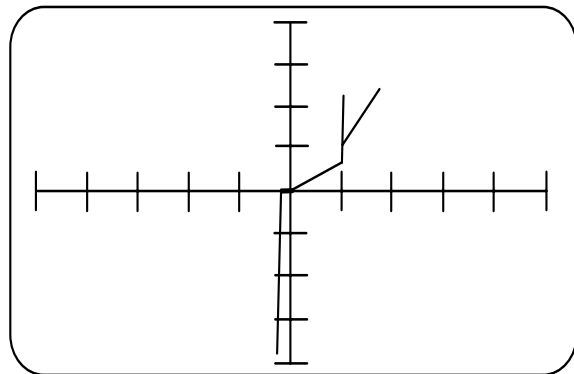


Abb. 5-9

74HC02  
Range: Logic  
Frequenz: Low  
Eingang gegen Masse

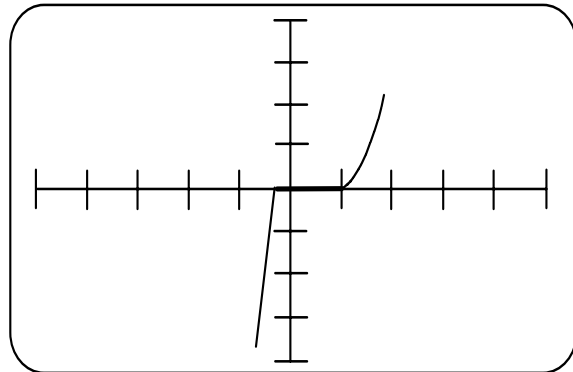


Abb. 5-10

74HC02  
Range: Logic  
Frequency: Low  
Ausgang gegen Masse

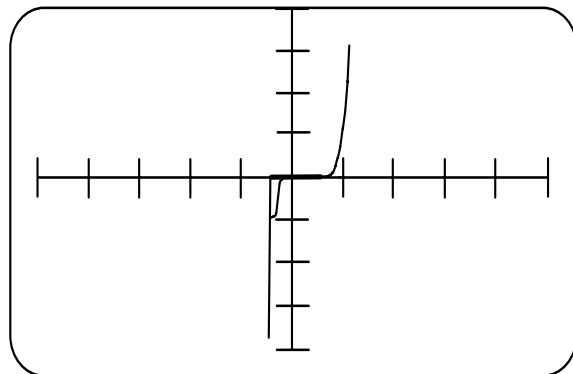


Abb. 5-11

74HC02  
Range: Logic  
Frequency: Low  
V<sub>cc</sub> gegen Masse

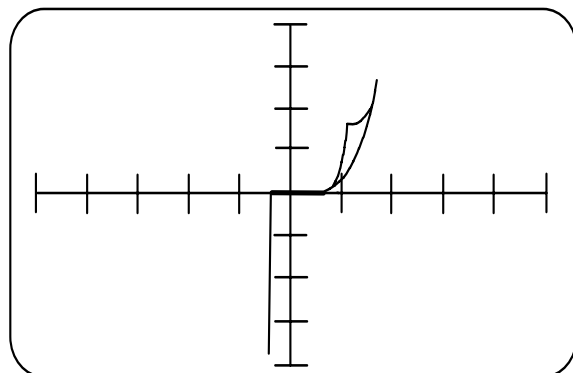


Abb. 5-12

4017  
Range: Logic  
Frequenz: Low  
Eingang gegen Masse

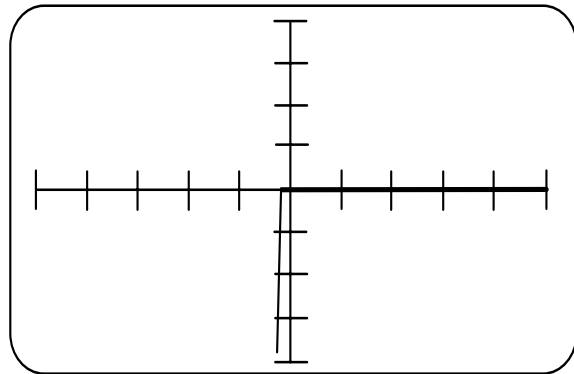


Abb. 5-13

4017  
Range: Logic  
Frequency: Low  
Ausgang gegen Masse

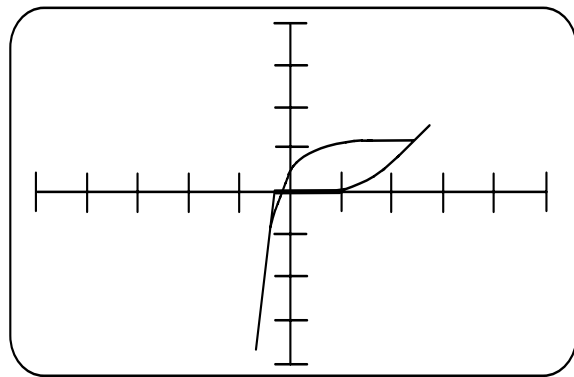
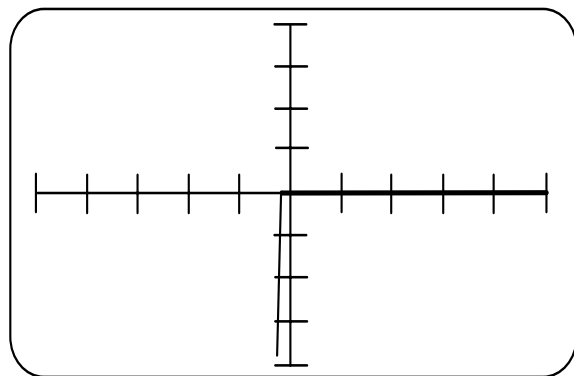


Abb. 5-14

4017  
Range: Logic  
Frequency: Low  
Vcc gegen Masse



Ein Beispiel eines defekten ICs ist in Abbildung 5-15 und 5-16 ersichtlich. Die Signatur in Abbildung 5-15 zeigt einen Eingang gegen Masse eines funktionierenden 7650 in der Schaltung. Die Signatur in Abbildung 5-16 stammt ebenfalls von einem 7650, der allerdings defekt ist (die Eingangsschutzdiode ist leck geworden).

Bitte beachten Sie die Schleifen auf diesen und den vorangegangenen Signaturen infolge von Kapazitäten innerhalb der ICs. Die Auswahl der Testfrequenzen **Med** oder **High** verstärkt diesen Effekt zusätzlich. Generell sollte die Frequenz **Low** für den Test an ICs verwendet werden.

Abb. 5-15

7650 eingebaut  
Range: Logic  
Frequency: Low  
Eingang gegen Masse

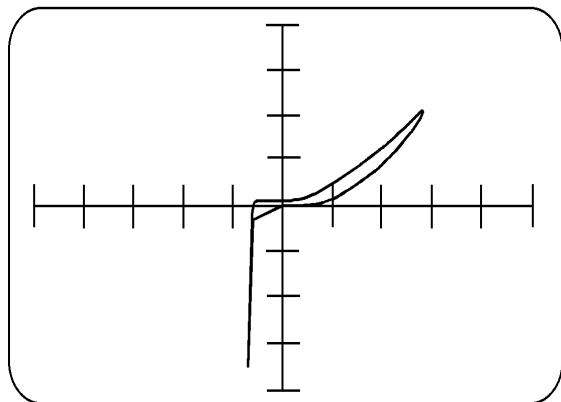
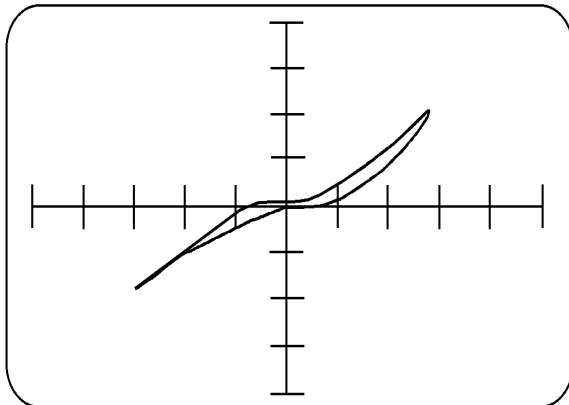


Abb. 5-16

7650 eingebaut (defekt!)  
Range: Logic  
Frequency: Low  
Eingang gegen Masse



## 5-5 Tests an Bauteilen innerhalb der Schaltung

Werden Bauteile innerhalb einer Schaltung getestet, so sind die Signaturen immer eine Zusammensetzung von mehreren Bauteilen parallel. Dies ist der Normalfall bei der Fehlersuche im Servicebereich.

Die typische Signatur eines Punkts in der Schaltung ist einzigartig für diese Schaltung. Mittels der beiden Meßkanäle A und B können die Signaturen einer guten und einer defekten Platine dargestellt werden; dies ist die effizienteste Art der Fehlersuche.

Ein defekter Bauteil beeinflusst in den meisten Fällen die Gesamtsignatur der miteinander verbundenen Bauteile. Durch testen verschiedener Punkte in der Schaltung kann der Fehler eingegrenzt werden.

### Schaltungsbeispiel

Abbildung 5-18 zeigt die Signatur des Netzteils von Abb. 5-17, wenn an der Sekundärwicklung des Transformators getestet wird. Die verwendeten Bereiche sind **Low** für die Spannung und **Low** für die Frequenz. Die Schleifen entstehen vorwiegend durch den Siebkondensator C1. Der leichte Anstieg der Ellipse entsteht durch den resistiven Anteil der Dioden, die Knicke an den Enden der Ellipse durch die Diodenfunktion selbst.

Abb. 5-17

Netzteil

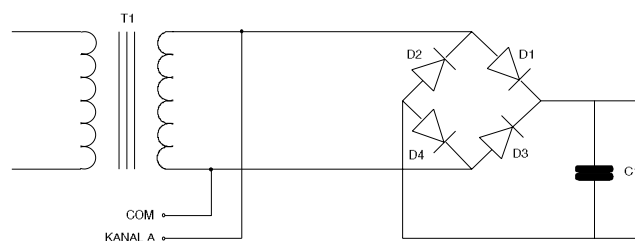


Abb. 5-18

Signatur der  
Sekundärwicklung  
Funktionierende  
Schaltung

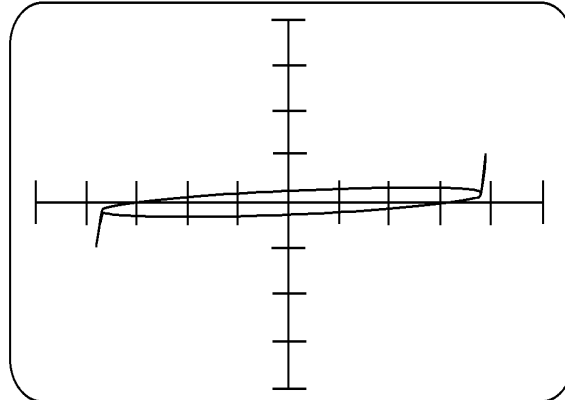


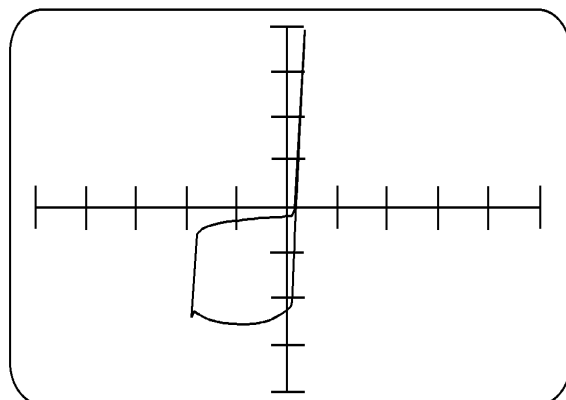
Abbildung 5-19 zeigt die Änderung in der Signatur, wenn die Diode D3 einen Kurzschluß erzeugt.

Während der positiven Halbwelle des Testsignals (rechter Quadrant) wird die Signatur von D1 dominiert. Die verbleibenden Bauteile werden durch D3 kurzgeschlossen. Während der negativen Halbwelle (linker Quadrant) ist die Signatur durch zwei Signalpfade beeinflusst, nämlich durch die Sekundärwicklung des Transformators und weiters durch die kurzgeschlossenen Bauteile D3, C1 und D2.

Es ist selten nötig, Signaturen derart im Detail zu analysieren. In dieser Signatur ist eindeutig durch die verlorengegangene Symmetrie der Kennlinie der Fehler zu sehen. Durch Testen jedes Bauteils wird rasch der Kurzschluß an der Diode D3 erkannt.

Abb. 5-19

Signatur der  
Sekundärwicklung  
Schaltungsdefekt  
(D3: Kurzschluß)

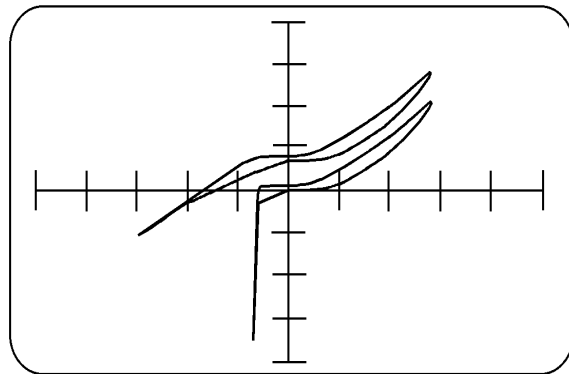


Die Abbildung 5-20 zeigt die Überlagerung zweier Signaturen, um den Vergleich zwischen den Signaturen zu erleichtern.

*Hinweise: Wenn Sie die Signaturen zweier Schaltungen miteinander vergleichen, so stellen Sie sicher, daß beide Schaltungen an gleichen Punkten mit COM verbunden sind.*

Abb. 5-20

7650 in der Schaltung  
Eingang gegen Masse  
Kanal A (obere Kurve):  
Defekter Bauteil  
Kanal B (untere Kurve):  
Bauteil in Ordnung





## 5-6 Tests an Bauteilen in einem Bussystem

Ist eine Anzahl von Bauteilen in einem gemeinsamen Bussystem zusammengeschlossen, so können die Busleitungen untereinander verglichen werden, um Unterschiede festzustellen. Die einzelnen Leitungen eines Busses haben üblicherweise gleichartige Signaturformen (d.h. die Datenleitungen beispielsweise sehen gleich aus). Zeigt eine dieser Leitungen des gleichen Busses eine Abweichung, so deutet dies auf einen defekten Bauteils dieses Bussystems hin.

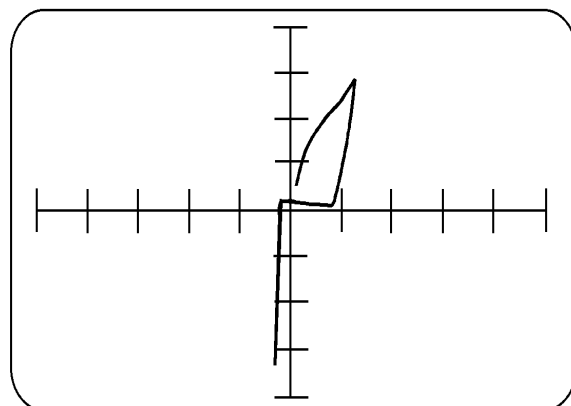
Es gibt mehrere Methoden, um den Fehler näher zu isolieren:

1. Sind die Bauteile gesockelt, so entfernen Sie einen nach dem anderen, bis die Abweichung verschwunden ist.
2. Jeder dieser Busbausteine hat einen oder mehrere Anschlüsse, die **nicht** mit dem Bus verbunden sind (z.B. /CE, /OE, etc. ). Dies bietet die Möglichkeit, die Bauteile einzeln zu untersuchen. Anstatt die COM-Klemme des T1500A mit Vcc oder Masse der Platine zu verbinden, kann die COM-Klemme mit der defekten Busleitung verbunden werden. Werden nun die /OE- oder /CE-Anschlüsse der einzelnen Busbausteine getestet, so kann hier ein Unterschied bei einem Bauteil sichtbar werden.
3. Führt keine der obigen Methoden zum Ziel, so kann es nötig sein, Bauteil für Bauteil zu entlöten, bis der Fehler nicht mehr vorhanden ist.

Die Abbildung 5-21 zeigt eine Signatur einer Datenbus-Leitung in einer Mikroprozessor-Schaltung.

Abb. 5-21

Datenbus einer  
Mikroprozessor-  
schaltung





## ABSCHNITT 6 - EINFACHE WARTUNG UND FEHLERSUCHE

**Dieses Testinstrument sollte ausschließlich durch autorisiertes Personal gewartet und repariert werden !**

*WARNUNG: Wenn das Gerät an die Netzversorgung angeschlossen ist, so ist mit gefährlichen Spannungen innerhalb des Geräts zu rechnen. Aus diesem Grund ist daher immer vor dem Öffnen des Geräts das Netzkabel abzustecken. Bitte beachten Sie, daß nach dem Trennen der Netzversorgung Hochspannungen aufgrund geladener Kondensatoren im Geräteinneren bis zu 2 Minuten verbleiben.*

### 6-1 Netzspannungs-Einstellung

Stellen Sie sicher, daß die Spannungseinstellung des Geräts mit der lokalen Netzspannung übereinstimmt. Der Spannungsbereich (110 - 130 V oder 200 - 250V , 50 - 60 Hz) ist auf der Geräterückseite ersichtlich.

Geräte, dessen Seriennummer mit einem Buchstaben beginnen (z.B. "A-12345") sind nur für den Betrieb von 90 bis 110V bestimmt. Die Spannungseinstellung dieser Geräte kann **nicht** vom Benutzer geändert werden.

Die Netzspannungseinstellung kann wie folgt verändert werden:

#### 1. Netzkabel abstecken

2. Entfernen Sie den oberen Deckel

3. Die Spannungseinstellung ist durch 1mm dicke Drahtverbindungen neben dem Netztransformator zu ändern.

Für 200-250V ist EINE Verbindung in der Mitte erforderlich (240V-Markierung)

Für 100-125V sind ZWEI dieser Verbindungen außen erforderlich (120V-Markierung)

4. Tauschen Sie die Netzsicherungen. Nähere Hinweise unter SPEZIFIKATIONEN.

5. Bringen Sie an der Geräterückseite deutlich und eindeutig eine neue Netzspannungseinstellung an.

6. Montieren Sie den Deckel wieder, **bevor** Sie das Netzkabel anstecken.

### 6-2 Sicherungen

#### Netzsicherungen

Vermuten Sie einen Ausfall der Netzsicherung, so stecken Sie zu allererst das Netzkabel vom Gerät ab.

Entfernen Sie den oberen Gehäusedeckel.

Suchen Sie die Netzsicherung F1 auf der Hauptplatine und testen Sie diese.

Ist die Sicherung ausgefallen, so überprüfen Sie die Bauteile auf der Leiterplatte bzw. die Verkabelung auf Schäden.

Überprüfen Sie, ob die Netzspannungseinstellung mit der lokalen Netzspannung übereinstimmt, und ob auf der Geräterückseite die richtige Spannung ersichtlich ist (siehe Abschnitt 6-1).

Sollten Sie eine Sicherung austauschen, dann verwenden Sie immer die richtige Type (siehe unter Punkt SPEZIFIKATIONEN).

Montieren Sie wieder den oberen Gerätedeckel.

Schließen Sie das Netzkabel wieder an.

### **Meßkanalsicherungen**

Die Meßkanäle A und B sind durch flinke Sicherungen abgesichert. Wird mit den Prüfspitzen versehentlich eine unter Spannung befindliche Platine getestet, so können diese Sicherungen auslösen, um den Schaden am Testgerät zu minimieren.

Hinweis: Bereits große geladene Kondensatoren können ein Auslösen der Sicherungen bewirken.

Die Meßkanalsicherungen werden folgendermaßen getauscht:

#### **Entfernen Sie das Netzkabel**

Entfernen Sie den oberen Gehäusedeckel.

Suchen Sie die Sicherungen für Kanal A und B auf der Hauptplatine.

Überprüfen Sie beide Sicherungen. Der richtige Ersatztyp ist 160mA flink.

Montieren Sie den oberen Gehäusedeckel und stecken Sie das Netzkabel an.

### 6-3 Problemlösungen

*Die zumeist auftretenden Probleme sind defekte Meßkanalsicherungen.* Die Meßkanäle A und B sind durch flinke Sicherungen geschützt. Werden unter Spannung befindliche Platinen oder auch nur geladene Kondensatoren mit den Meßspitzen berührt, so können die Meßkanalsicherungen auslösen, um einen eventuellen Schaden im Testgerät zu minimieren.

Ist ein Kanal nicht mit einem Testobjekt verbunden, so ist eine Leerlaufsignatur (eine horizontale Linie) sichtbar. Ist die zugehörige Sicherung durchgebrannt, so erscheint eine Kurzschluß-Signatur (vertikale Linie). Siehe Punkt 6-2 Sicherungen für Hinweise zum Tausch der Sicherung.

Die folgenden Symptome könnten vom Anwender überprüft werden. Schwerwiegende Fehler sollten nur vom Polar-Händler behoben werden.

Symptom	Test
Keine LED leuchtet	Überprüfen Sie, ob das Gerät eingeschaltet ist. Überprüfen Sie die Netzspannung und eventuell die Netzsicherung
Anzeige instabil	Überprüfen Sie eine einwandfreie Verbindung der COM- Klemme. Beim Test von ICs kann ein Verbindung zwischen Vcc und Masse Abhilfe schaffen

## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal black lines across its entire width, providing a template for writing or drawing. The margins are consistent on all sides.