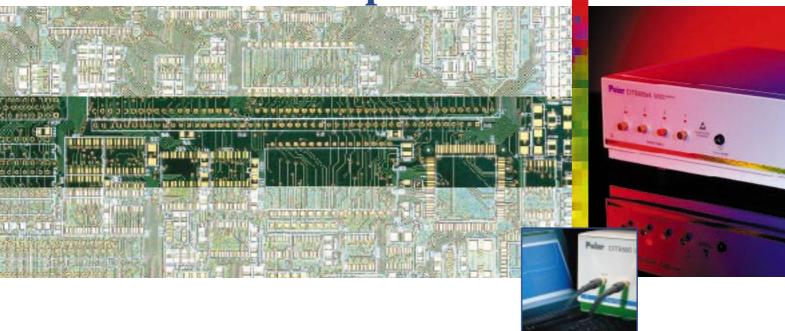
CITS500s Testsystem für

kontrollierte Impedanzen



Präzise Impedanzmessung zur Sicherstellung der Signalintegrität

Hohe Genauigkeit

Exzellente Reproduzierbarkeit

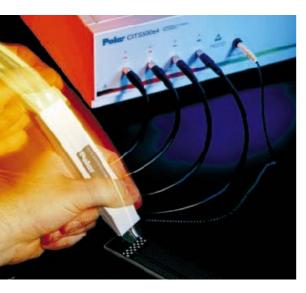
Messung von unsymmetrischen und differentiellen Leitungen

CITS 500s - 2 Kanal-Version

CITS 500s4 - 4 Kanal-Version



polarinstruments.com



Als Leiterplattenhersteller fertigen Sie sicher impedanzkontrollierte Leiterplatten für Ihre Kunden. Schätzungen ergeben, dass innerhalb der nächsten Jahre 70% aller Leiterplatten impedanzkontrolliert gefertigt werden.

Wie prüfen Sie nun die Eigenschaften der Leiterplatten, steuern Ihren Fertigungsprozess und erbringen einen Qualitätsnachweis für Ihre Kunden?

Impedanzkontrollierte Leiterplatten werden mittlerweile in vielen Bereichen zur Sicherstellung der Signalintegrität eingesetzt. Entwickler spezifizieren diese Art von Leiterplatten, wenn die Ansteigszeiten von Digitalsignalen kleiner 1ns (z.B. RAMBUS®)

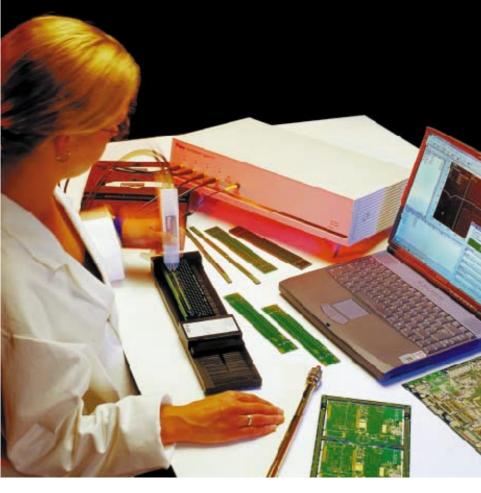
sind, oder Analogsignale über 300 MHz übertragen werden.

Das CITS500s4 besitzt 4 Kanäle um unsymmetrische und differentielle Leitungen auf einem Coupon zu testen

Die charakteristische Impedanz einer Leiterbahn wird durch deren Abmessung und durch die Eigenschaft des Basismaterials bestimmt.

Um die Impedanz zu beeinflussen, variieren die Hersteller die Leiterbahnbreite um Basismaterialschwankungen zu kompensieren. In der Vergangenheit waren die Hersteller gezwungen, spezielle Laborausrüstung wie z.B. Oszilloskop-basierende Zeitbereichsreflektometer (TDR) oder Netzwerkanalysatoren einzusetzen, um die charakteristische Impedanz einer Leiterplatte, einer repräsentativen Testleitung oder eines Testcoupons zu messen. Diese Lösung war sehr aufwendig und für die Fertigungsumgebung wenig geeignet.

Viele Elektronikentwickler - speziell im Bereich Militär,
Raumfahrt, Telekommunikation und Datenverarbeitung sind in Bezug auf Impedanzkontrolle noch einen Schritt weiter
und setzen differentielle Signale und symmetrische Leiterbahnen
zur Verbesserung der Störfestigkeit und zur Reduzierung von Laufzeitfehlern bei Hochgeschwindigkeitsübertragungen ein. Für Leiterplattenhersteller, welche in diesem rasch wachsenden Sektor tätig sind, hat
sich die Messung dieser differentiellen Impedanzen bisher als besonders
schwierig erwiesen.



Sie können die grafischen Testergebnisse per e-mail weiterleiten und mit der CITSView Software betrachten, welche unter www.polarinstruments.com zum Download zur Verfügung steht

Die Testlösung

Polar's CITS500s bietet die Testlösung für impedanzkontrollierte Leiterplatten. Dieses innovative System wurde speziell für die Leiterplattenfertigung entwickelt und ist äusserst einfach zu bedienen.

Das CITS500s beruht auf der TDR-Technik um die Reflexionen steilflankiger Impulse zu messen und die charakteristische Impedanz

über der Leiterbahnlänge grafisch darzustellen. Das System gibt eine automatische Meldung aus, wenn die Messergebnisse die erlaubte Toleranz überschreiten.

Das CITS500s4 besitzt 4 Kanäle für den permanenten Anschluss von zwei oder mehr Testspitzen für den Test von Coupons mit unsymmetrischen und differentiellen Leiterbahnen. Die CITS500s4 Software fordert den Benutzer automatisch auf, die entsprechende Prüfspitze zu verwenden.

CITS500s und CITS500s4 bieten alle Funktionen um die charakteristische Impedanz sowohl von unsymmetrischen als auch von differentiellen Leiterbahnen einfach und genau zu bestimmen.

Hohe Genauigkeit

Hohe Genauigkeit wird über einen weiten Impedanzmessbereich erzielt, indem jedes CITS500s mit 32-bit Software mit rückführbare Präzisionseichleitungen bei 28, 50, 75 und 100 kalibriert wird.

Dadurch erhalten Sie hochgenaue und wiederholbare Messergebnisse auch mit angelernten Kräften.

Einfache Bedienung

Das CITS500s ist äusserst einfach zu bedienen. Die leistungsfähige Software automatisiert die erforderlichen Testschritte und erlaubt so die Bedienung mit der Maus oder dem Fusstaster. Wählen Sie einfach die Testdatei mit Sollimpedanz und Toleranz, positionieren die Prüfspitze und betätigen den Fusstaster. Typische Leiterplatten weisen verschiedene Impedanzen auf wobei CITS500s automatisch eine Folge von Messungen durchführt und Hinweise zur Prüfspitzenposition ausgibt.

Das System ist mit einer speziellen internen statischen Isolationseinheit versehen, um maximalen Schutz gegen statische Beschädigung zu gewährleisten.

Ergebnisse

Die Messergebnisse sind eindeutig – das CITS500s verarbeitet automatisch die

Daten und stellt die Impedanz über der Leiterbahnlänge dar, wobei eine PASS oder FAIL - Meldung erfolgt.

Eine automatische Datenaufzeichnung ermöglicht den Export der Testergebnisse und der Systemeinstellungen in eine Vielzahl von Datenbank- und SPC-Systemen zur statistischen Prozesskontrolle.

Sie können die Ergebnisse als Prüfprotokolle für Ihre Kunden ausdrucken oder auf Diskette für Archivzwecke bzw. zur weiteren Analyse mittels SPC-Software speichern.

Ein optioneller SPC Datalog-Reportgenerator (DRG) bietet eine Vielzahl von Druckformaten zur einfachen Ergebnisprotokollierung.

Testparameter

Trotz der einfachen Bedienung des CITS500s ist höchste Genauigkeit und Flexibilität gewährleistet. Das Gerät besitzt nachweisbare Messgenauigkeit wobei alle Kalibrierwerte in einem EEPROM gespeichert sind. Der Bediener hat darüberhinaus die Möglichkeit, komplexere Parameter wie z.B. Ausbreitungsgeschwindigkeit, Verlustkompensation sowie Standardfunktionen wie Gut/Schlecht-Limits, Ergebnisverarbeitung und Datenaufzeichnung einzustellen.



Einsatz

überprüfen.

Das CITS500s ist ein robustes

Gerät. entwickelt für den Einsatz

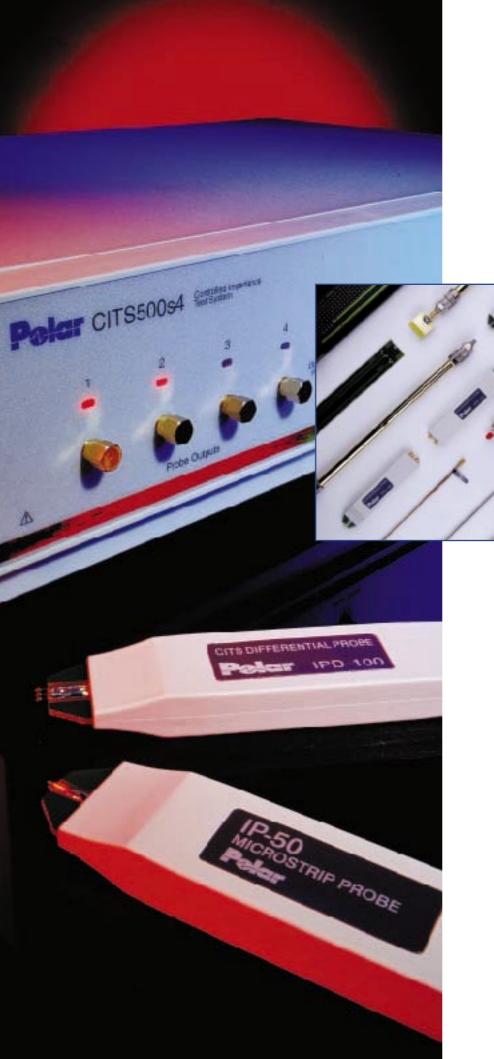
in der Fertigung durch angelernte

Kräfte. Das CITS500s wird

auch häufig von Lohnbestückern

eingesetzt, um die Fertigungs
qualität der Zulieferer zu





Zubehör

Zur Anpassung an Ihre Applikation wird zum System umfangreiches Zubehör angeboten:

Probes

Wir bieten eine große Auswahl an 50 Ohm Probes mit verschiedenen Pinabständen an. Diese wurden speziell entwickelt, um höchstmögliche Meß-

> genauigkeit und Wiederholbarkeit zu erzielen. Zusätzlich stehen differentielle und variable Probes als auch weitere Impedanzwerte zur Messung kurzer Leitungen zur Verfügung. Kontaktieren Sie uns für weitere

Informationen über Ihre Anwendung so daß wir Sie bestmöglich beraten können.

Verifikationskits und Eichleitungen

Wir bieten eine Auswahl an Eichleitungen (28, 50, 75 u. 100 Ohm)

sowie Semi-rigid Referenzen (25, 50, 75 u. 100 Ohm) mit zertifizierter Rückführbarkeit auf einen nationalen Standard (NIST und NPL). Diese ermöglichen die Überprüfung des CITS500s.

Datalog Report Generator

Dies ist ein optionales Softwaremodul, welches Daten aus der CITS Datenaufzeichnung importiert und daraus Prüfprotokolle für den Kunden mit Berechnung von Cp und Cpk erstellt.

Coupon-Halter

Dieser läßt sich an die Grösse der Testcoupons anpassen und dient zur Erzielung maximaler Meßgenauigkeit.

Barcode-Leser

Dieser Leser ermöglicht das Einlesen der Barcodes vor dem Test der Leiterplatte und spart somit die manuelle Eingabe der Seriennummer.

CITS500s & CITS500s4

Meßeigenschaften:

Meßbereich $0-150\Omega$

Genauigkeit 1% bei 50Ω (Kalibriert auf rückführbaren Standard bei 28Ω , 50Ω , 75Ω u. 100Ω)

Testbare Länge 15m Maximum Horizontale 0.2mm (0.008")

Anzeigeauflösung

Vertikale

0.03 Ohm

Anzeigeauflösung

System Ein- und Ausgänge

Prüfspitzenanschlüsse CITS500s - 2 Kanäle, CITS500s4 - 4 Kanäle

Barcode-Leser- Industriestandard PC-Tastaturanschluss

Interface

Gut/Schlecht-Statusausgänge Optoisolierte Open-Kollektor-Ausgänge

Buchse für Antistatik- 4mm

Armband

-+1111111

RS232C

Computer

Schnittstelle

Netzanschluss IEC, 100v±10%, 115V±10% or 230V±10% @50/60Hz, 15VA

Standardzubehör Beschreibung Bestellnummer

Probe Kabel x2 WMA258 (pro Paar)

100 Ohm differentielle Probe IPD100

50 Ohm Probe IP50 (pro Paar)
Verifikations-Testcoupon MPCD950
Fußtaster ACC124
RS232 Kabel ACC142

Anti-Armband & Kabel ACC185 Bedienungshandbuch MAN174

Netzkabel

Optionales Zubehör 50 Ohm Probe, variabel IP50V

Impedanzangepasste Probes kontaktieren Sie uns für Informationen

Barcode-Leser ACC186
Datalog Report Generator Software ACC230

Service Manual

PC-Anforderungen Pentium unter WIN95, 98 oder NT, 16Mb RAM, VGA

Monitor, RS232 Schnittstelle

Polar

HEAD OFFICE

Polar Instruments Ltd.

Garenne Park Guernsey UK. GY2 4AF

Tel: +44 1481 253081 Fax: +44 1481 252476 mail@polarinstruments.com

Polar Instruments UK Ltd.

20A Picton House Hussar Court

Waterlooville Hampshire England PO7 7SQ Tel: +44 2392 269113 Fax: +44 2392 269114 mail@polarinstruments.com

Polar Instruments Inc

320E. Bellevue Avenue

San Mateo CA 94401, USA Tel: (800) 328 0817 Fax: (650) 344 7964 mail@polarinstruments.com

Vertrieb und Service für A, CH, D:

Polar Instruments A-1150 Wien

Schweglerstraße 45/4 Tel: +43-1-98 54 680-0 Fax: +43-1-98 54 680-20

Hermann.Reischer@polarinstruments.com

© Polar Instruments 2000.
Polar Instruments pursues a policy of continuous improvement. The specifications in this document may therefore be changed without notice.
All trademarks recognised.

polarinstruments.com